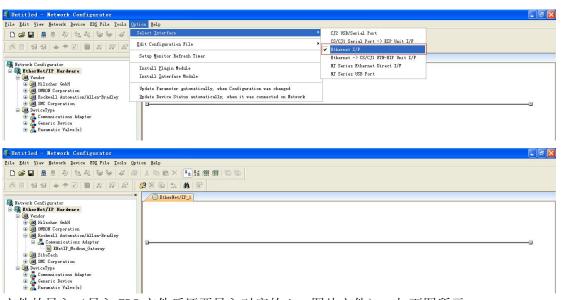
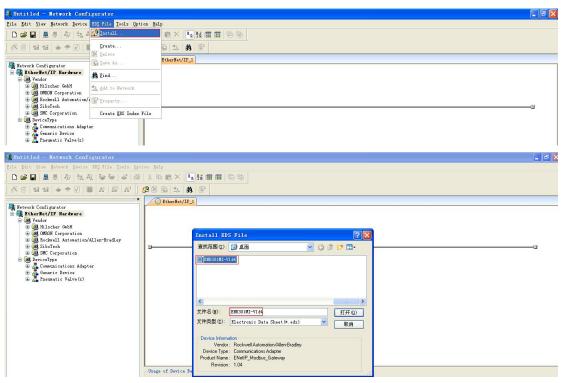
欧姆龙 PLC 和 ENB-301MI 网关 EtherNet IP 端连接操作指南

1. 打开 OMRON 的组态软件--- "Network Configuration" **Network Configuration** , 先设置好路径, 界面如下图:

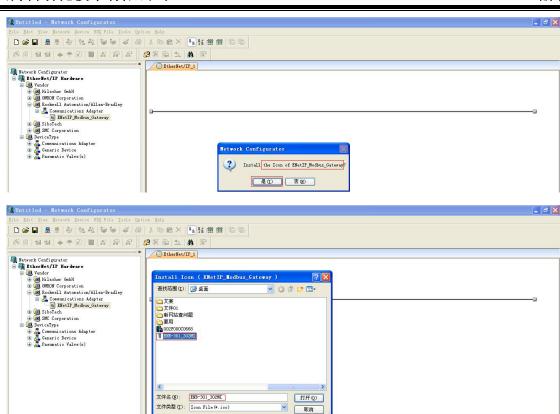


2. EDS 文件的导入(导入 EDS 文件后还要导入对应的 ico 图片文件),如下图所示: EDS 文件的导入:

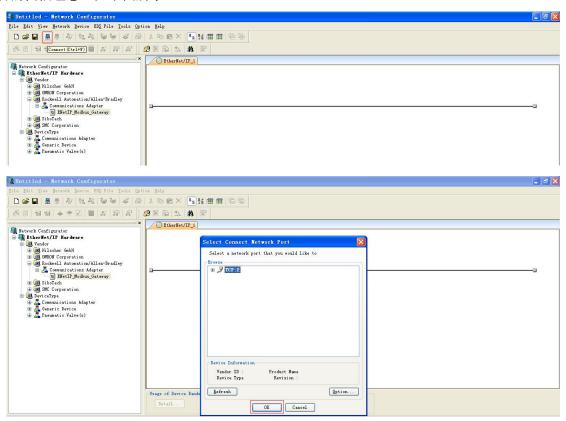


Ico 图片文件的导入:

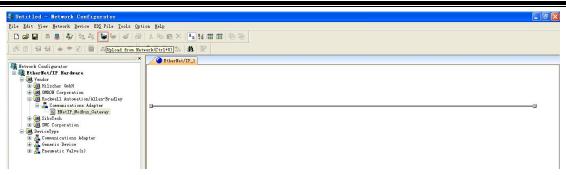




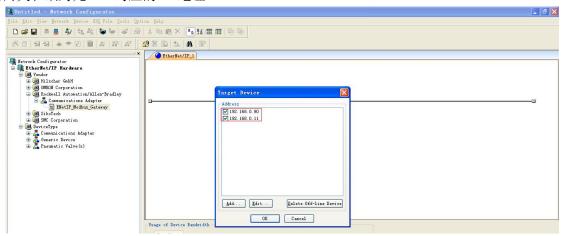
3. 设备的扫描组态,如下图所示:



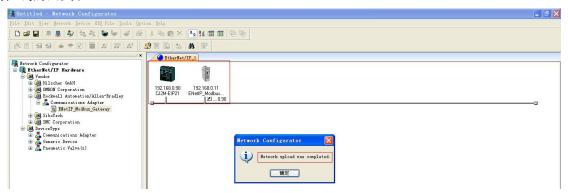




在线的网关和欧姆龙 PLC 对应的 IP 地址



扫描到在线的网关和 PLC

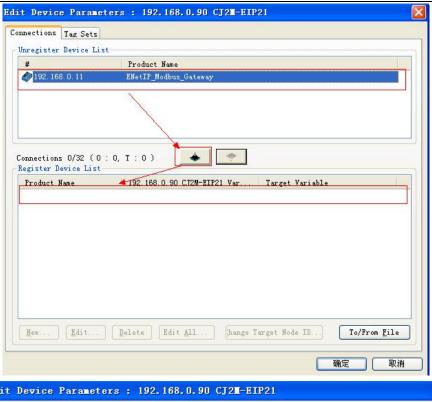


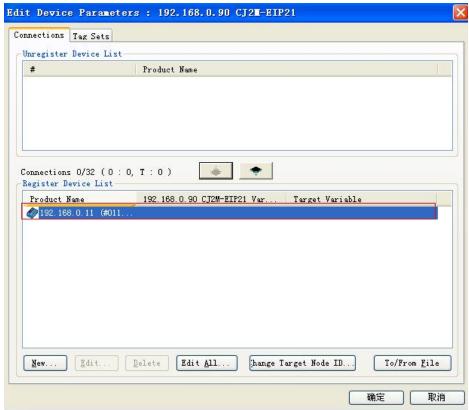
4. PLC 对在线网关的编辑

双击 PLC,如下图:

选择要编辑的在线网关,如下图:

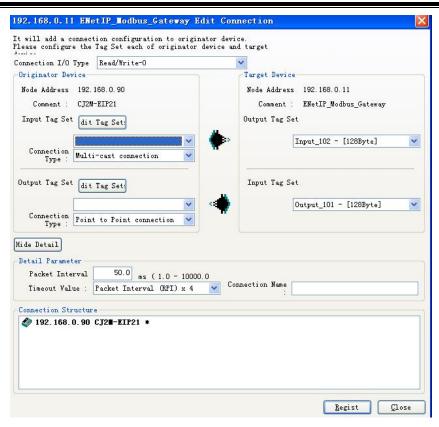




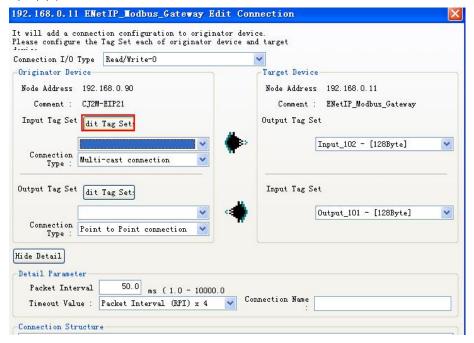


双击网关,进入 I/O 编辑界面。如下图:

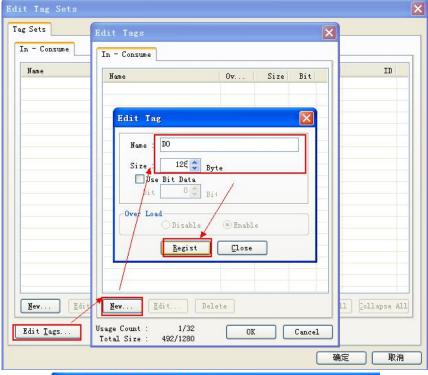




点击 Edit Tag Set,设置 I/0 数据长度(设置 I/0 数据时,D0 代表数据从 PLC 的 D 区的 D 地址开始,以 word 为单位),如下图:

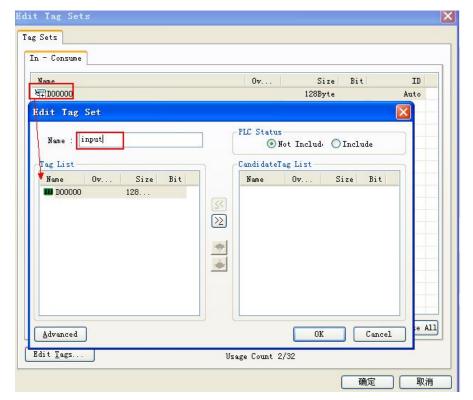




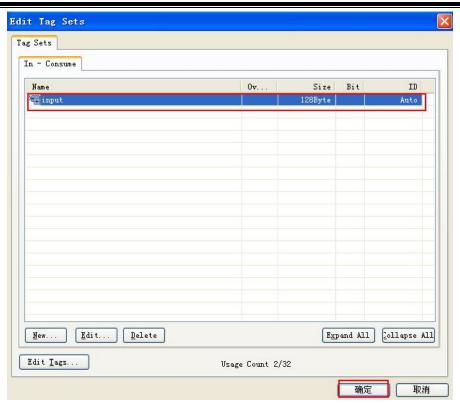




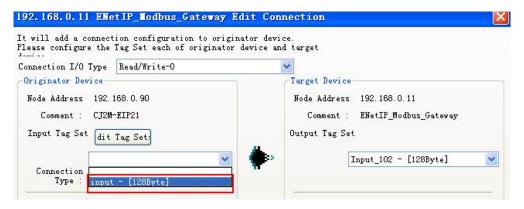
双击 D00000, 在此界面可以修改输入变量的名称,





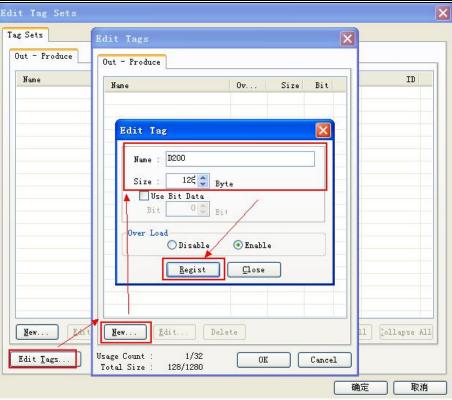


选中已编辑好的输入变量,如下图:

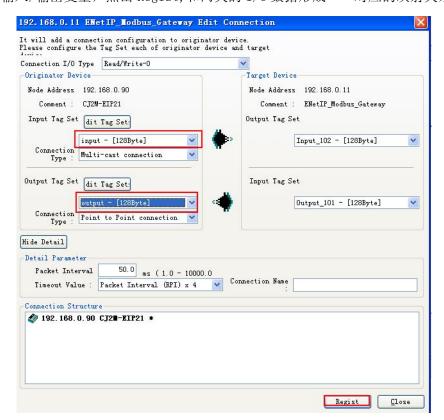


输出变量的编辑和输入变量的步骤类似(D200 从 PLC 的 D 区地址 200 开始),具体请参考输入变量,

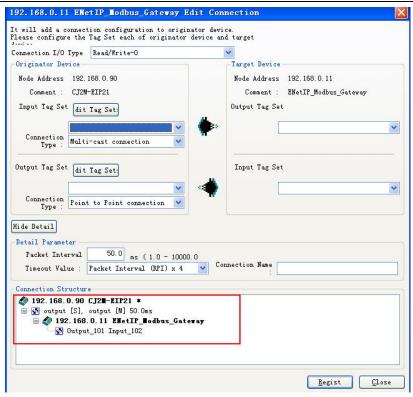


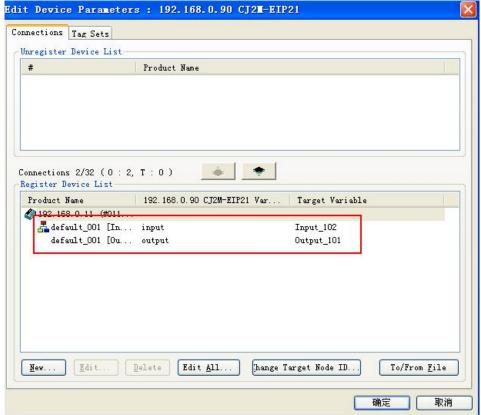


5. 选中编辑好的输入/输出变量,点击 Regist,和网关的 I/0 数据形成——对应的映射关系,如下图:



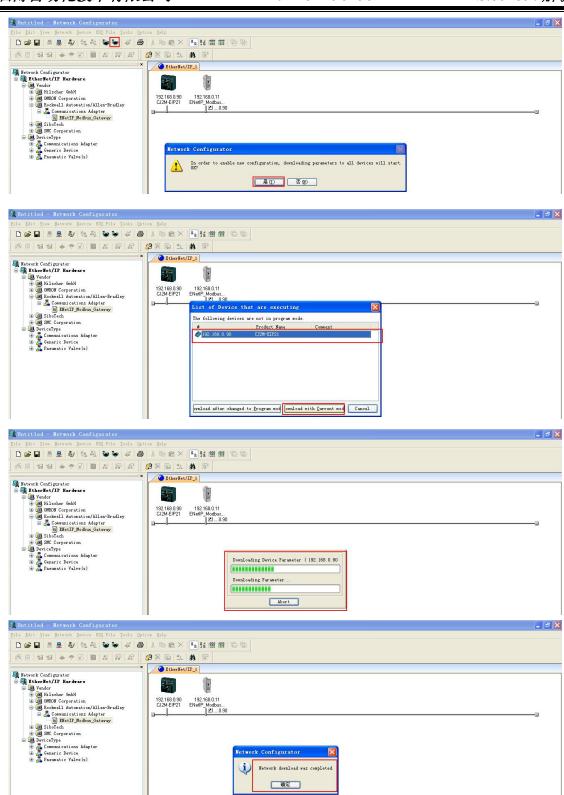






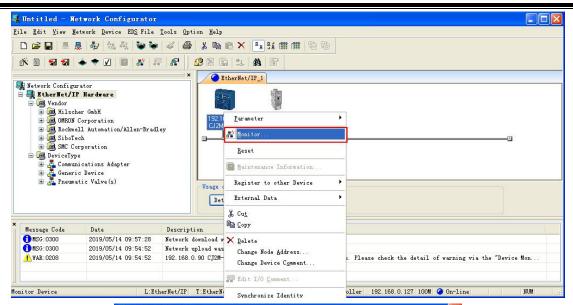
6. 把编辑好的组态配置下载到 PLC 中,如下图所示:

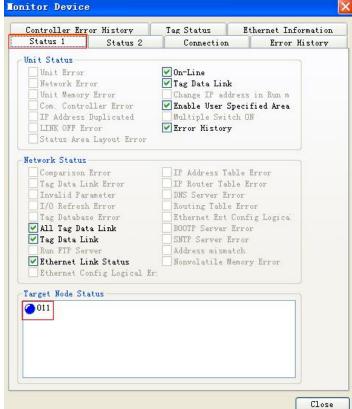




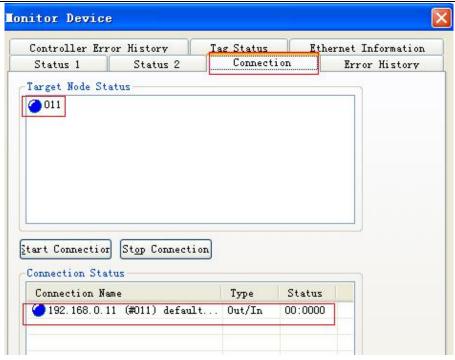
7. 在线模式下,右键 PLC,在下拉菜单下选中"Monitor",可以查看网关和 PLC 的连接状态,在 Status1显示网关和 PLC 连接的系统状态,Connection显示网关和 PLC 的 EtherNet IP 端的连接状态,如下图所示:



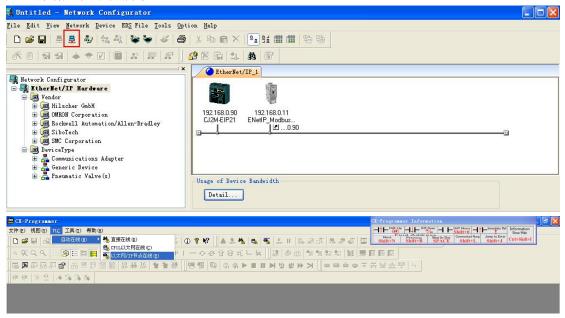




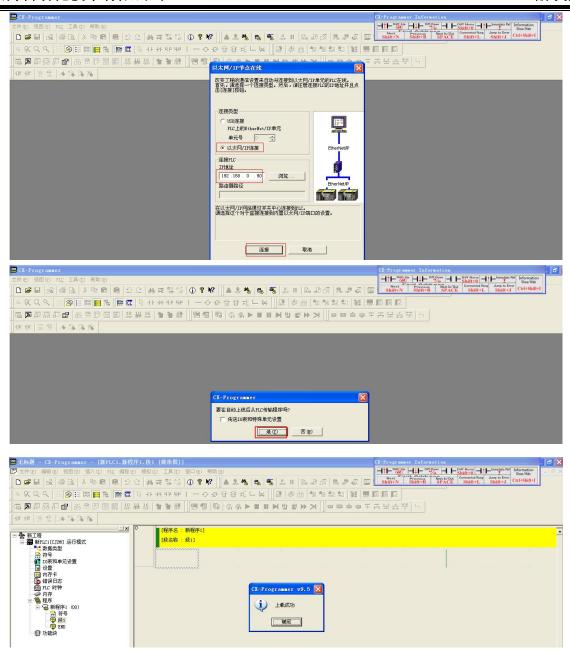




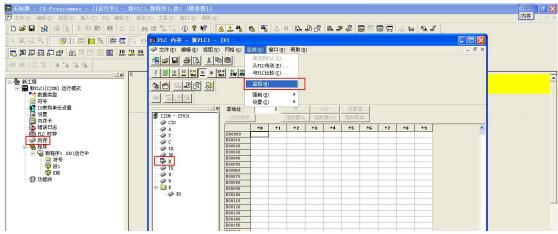
8. 在 "Network Configuration" 软件中断开连接,打开 "CX-Programmer" 软件,在此软件中可以参看 网关中的 I/0 数据,如下图所示:



9. 选中以太网/IP 连接,设置连接的 PLC 的 IP 地址,点击 OK,如下图所示:



10. 双击"内存",弹出 PLC 内存菜单,双击"D 区",在工具栏中点击"在线",在下拉菜单中,选择"监视",可以在线查看网关对应的 I/0 数据(输入 I 数据从 D0 开始,输出数据从 D200 开始,注意输出数据时,PLC 要设置为监视模式),下图所示:





www.sibotech.net

